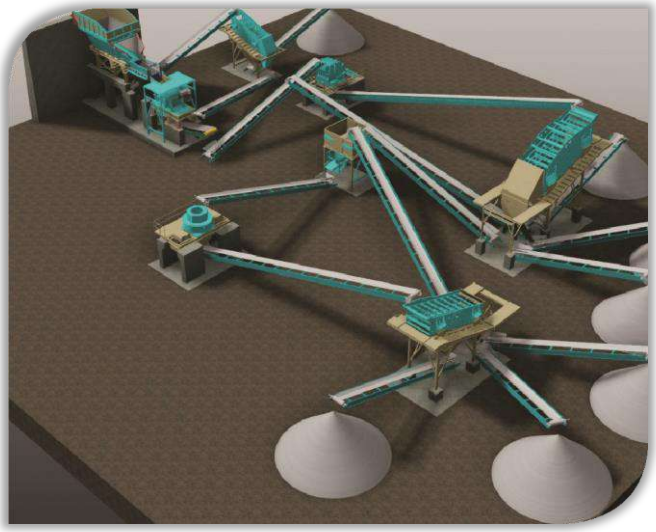
MAKSAN

KIRMA • ELEME BETON • SANTRALİ

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ









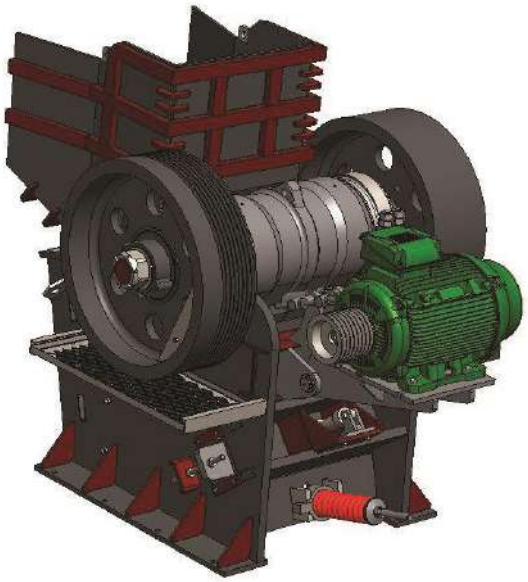
Taş kırma, yıkama ve eleme konusunda üretimi yapılan makinelerin her şekilde üretimleri, bakımları, tamirleri ya da yedek parçalarının satışı konusunda yıllardır profesyonel bir hizmet sunmaktayız. Öncelikle üretim konusunda dikkatli ve titiz çalışmalar yaparak sizlere her geçen gün yardımcı olmaktayız. Her makinenin kullanım alanları farklılıklar göstermektedir ve sizlerin isteklerine göre makineler tasarlanmakta ve üretilmektedir. ARMAKSAN olarak tecrübelerimizden faydalanmanızı isteyerek bu işe başladık ve müşteri memnuniyetimiz her zaman için en ön planda yer almaktadır.

İmalatlar yapılırken insanların ihtiyaçları doğrultusunda yapıldığından öncelikle sizin hangi makinelere ihtiyacınız olduğunu belirtmeniz gerekmektedir. Genel olarak yapmış olduğumuz makinelere bakılırsa darbeli kırıcılar, dik milli kırıcı, yıkama helezonları, çeneli kırıcı, tersiyer kırıcı gibi tüm makineleri yapmaktayız ve bütçenize göre de seçim yapabilmenizi sağlayabilmekteyiz. Kimi makineler daha basit işler için kimisi ise daha zor işler için kullanılmaktadır. ARMAKSAN ekip olarak çalışmalarını uzun yıllardır sürdürmekte olduğundan ihtiyaçların hangisi olduğunu ilk anda belirlemekte ve insanları da bilgileri ile aydınlatmaktadır. Her sektörün kendi içerisinde kullanacağı bir makine vardır ve bu makinelerin de fiyatları farklılıklar göstermektedir. Sizlere en uygun fiyatlarla yardımcı olacağımızdan emin olabilirsiniz.

ARMAKSAN olarak sadece makine yapımı değil yedek parça satışı konusunda da sizlere yardımcı olabilmekteyiz. Özellikle kırıcıların parçaları özel olarak yapılmakta olduğundan işçiliğinde doğru olması gerekmektedir. Kullanılan parçaların uzun ömürlü olmasına dikkat edilmektedir. Yedek parçaların herhangi bir yerinde sorun olduğunda tamirinin yapılması da mümkündür. Sizin neye ihtiyacınız varsa ister yerimize gelip bizi ziyarete gelip isteklerinizi söylersiniz isterseniz de iletişime geçerek sizlere nasıl yardımcı olacağımız hakkında sorularınızı sorabilirsiniz. Bu makinelerin üretimlerinden size ulaştırılmasına kadar kafanızda soru işaretleri olacaktır ve bu soruların cevaplarını en uzman kişilerden alabilirsiniz. Kırma, eleme, yıkama makinelerinin hepsinin özellikleri farklılıklar göstermektedir. Sizler de en profesyonel makineleri en uygun fiyatlarla yaptırmak için bizi tercih etmelisiniz.

Sizleri memnun edeceğimizden emin olabilirsiniz. Birçok yere makine yapmış ve memnun kalan kişiler sayesinde bizlerde memnun kalarak sizlere daha iyi işler yapmaya devam etmekteyiz.

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



Sert malzemelerin kırılmasını sağlayan dayanıklı ürünler arasında yer alan 60, 90, 1l0'luk kapasitelerde üretimi yapılan çeneli kırıcılar günümüz koşullarında sıklıkla kullanılmaktadır. Sıkıştırma prensipleri ile çalışmaktadır. En sert maddelerin bile kolaylıkla kırılmasını sağlamaktadır. Bakımları düşük maliyetlerle yapılabilmektedir. Bu nedenle de bütçesi düşük olan iş yerlerinin tercihleri arasında yer almaktadır. Performanslarının da yüksek olması ilerin kısa süre içerisinde bitirilmesine olanak sağlamaktadır. Özellikle kaya gibi büyük taşların kırılması çene yapılarından kaynaklanmaktadır. Kayanın kırılması çok zor gibi gözükmesine karşın bu kırıcı çeşidi ile çok zor olmamaktadır. Ayarlamaları, özel yapısı ve tasarımı ile sektörlerin birincil tercihleri arasında yer alarak halen de günümüz koşullarında kullanımı devam etmektedir. Her kırıcı çeneli kırıcıların kırmış olduğu malzemeleri kırmadığından ihtiyacınız olan kırıcıyı almanızda büyük oranda fayda olacaktır.

Özellikle madencilik sektöründe çeneli kırıcılar kullanılmaktadır. Çene yapısının sağlam olması kırılmaz denilecek maddelerin bile kırılmasını sağlayabilmektedir. Dere malzemesi, granit, bazalt gibi boksit, kömür, kalker, kireç taşı, manganez, demiri kırabilmekte ve büyük oranda dayanıklılık göstermektedir. CE kalite standartlarına göre üretimleri yapılmaktadır.

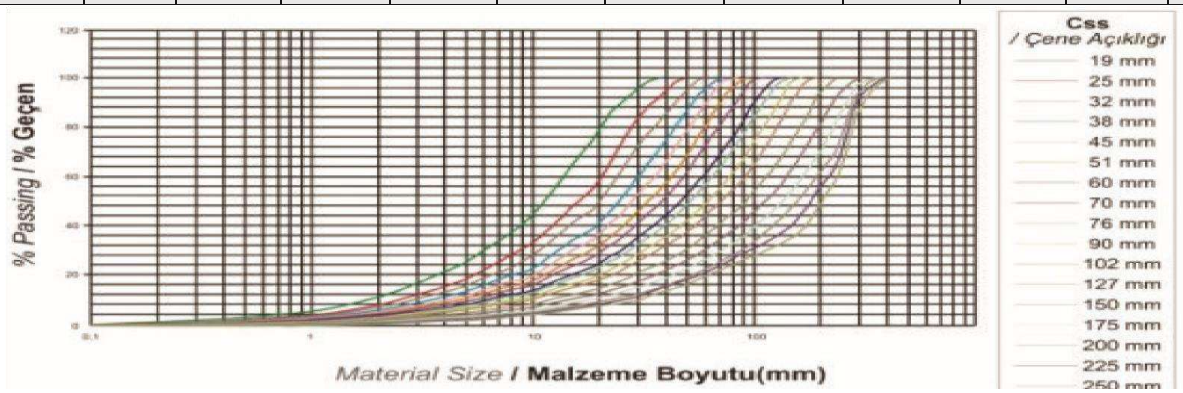
Çene yapıları ayarlanabilmektedir. Bu şekilde istenilen malzemeler kapasitesine göre saatte yaklaşık olarak 150 ile 900 ton taş kırabilme özelliğine sahip olabilmektedir. Daha fazla bir performans istenildiği takdirde firmalar sizlere özel olarak üretim yapabilme şansına sahip olabilmektedirler. Uzun yıllar kullanım sağlanabilmesi için yan astarları dayanıklı olarak yapılmaktadır. Hidrolik pistonları ayarlanmaktadır.

Çeneli kırıcılar, taş kırma ve eleme tesislerinde, agrega mineral işletmelerinde günümüz koşullarında aktif olarak kullanımı sağlanmaktadır. Kırıcıların en önemli özellikleri arasında çenelerin ayarlanması yer almaktadır. Malzemeye göre ayarlama yapılabilmesi kayaların bile kırılabilmesini sağlamaktadır. Verimlilik açısından en çok tercih edilen kırıcılar arasındadır.

MAKSAN
KIRMA • ELEME BETON • SANTRALİ

ÇENE AÇIKLAĞINA GÖRE KAPASİTE (ton/saat) - Capacity Versus Close Side Setting (Mt/hour)

	PRİMER TİP - Primary Type									SEKONDER TİP - Secondary Type		
ÇENE AÇIKLIĞI Close Side Setting	K06	K01	K02	K05	K03	K07	K10	K11	K08	K09	K04	K12
6									0,2 – 0,3			
12	1 – 1,5								0,2 – 0,3			
20	1,8 – 2	3 – 6							0,8 – 1	3 – 7	9 – 16	30 – 50
25	3,5 – 4	4 – 8							1,2 – 1,5	8 – 14	13 – 22	40 – 60
30	4,5 – 6	6 – 9								12 – 18	12 – 28	50 – 75
40	5 – 7	7 – 12	20 – 33	25 – 35						14 – 26	20 – 40	75 – 100
50		10 – 15	24 – 38	38 – 45						20 – 30	32 – 44	80 – 125
60		12 – 18	30 – 45	40 – 47	50 – 78					26 – 40	40 – 49	95 – 150
70		15 – 22	36 – 52	50 – 58	60 – 80						50 – 65	110 – 175
80		18 – 28	42 – 60	52 – 63	65 – 90						56 – 75	125 – 200
90		22 – 30	48 – 68	60 – 70	72 – 100							140 – 225
100			55 – 75	65 – 75	78 – 110	100 – 125						155 – 250
125			60 – 80	80 – 90	90 – 130	140 – 175	290 – 310	275 – 330				
150			80 – 115	85 – 105	105 – 160	175 – 220	350 – 430	325 – 390				
175					135 – 200	210 – 265	410 – 495	370 – 445				
200					175 – 240	250 – 310	480 – 545	415 – 500				
250							575 – 640	510 – 610				

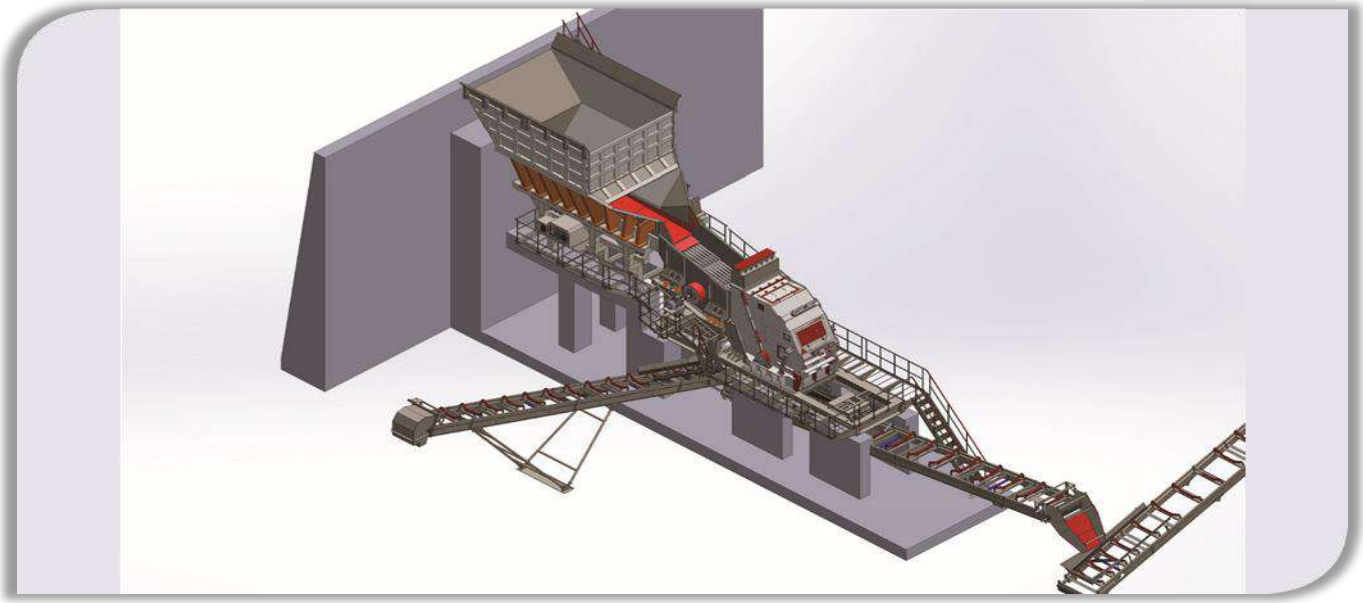


PRİMER

MODEL	ÇENE ÖLÇÜSÜ (mm)	MOTOR (kW)	VOLAN DEVRİ (d.d)	AĞIRLIK (kg)
K02	610 x 380	30 - 1500	330	6000
K03	900 x 650	75 - 1000	293	11400
K07	1100 x 850	132 - 1000	228	33000
K11	1300 x1000	160 - 1000	210	42500

SEKONDER

MODEL	ÇENE ÖLÇÜSÜ (mm)	MOTOR (kW)	VOLAN DEVRİ (d.d)	AĞIRLIK (kg)
K04	900 x 200	30 - 1500	330	6000
K12	1100 x 350	55 - 1500	485	1100

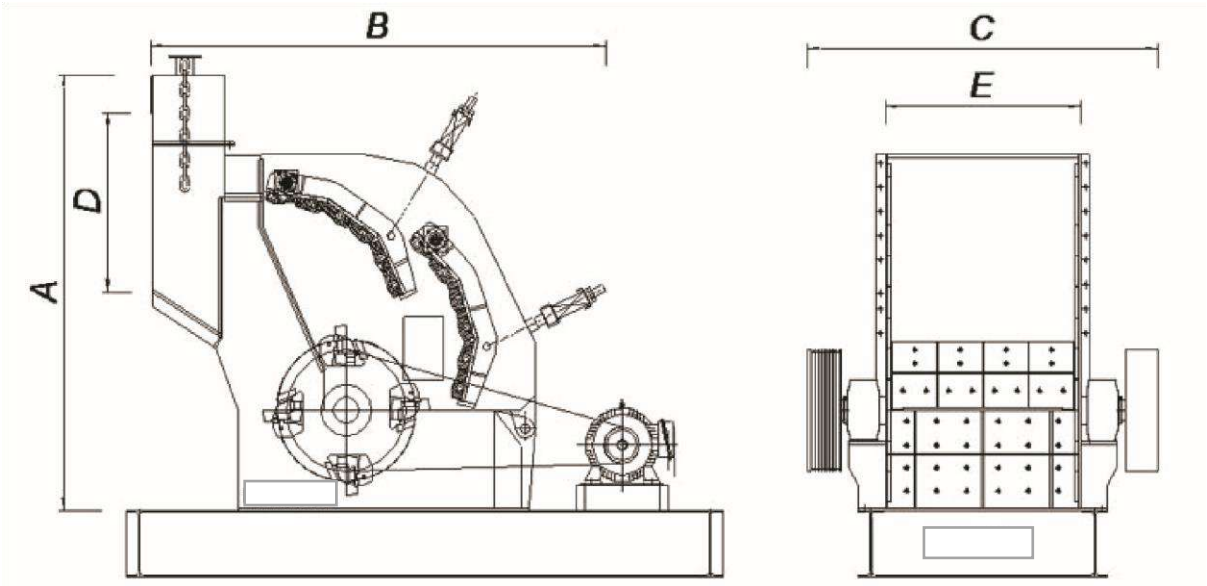


Zor kırılan sert taşlar için özel olarak üretilen primer darbeli kırıcı yüksek hızla taşların kısa süre içerisinde kırılması için kullanılmaktadır. Sabit ve mobil kırıcı olmak üzere iki türü bulunmaktadır. 200 t/s ile 900 t/s arasında kırım hızı değişmektedir. Kilo oranı çok fazla olan bir kayayı çok küçük parçalara ayırabilmesi mümkündür.

Primer darbeli kırıcıların en çok tercih edilme nedeni kırma hızının normalden daha fazla olmasından kaynaklanmaktadır. Rotorlu özellikleri sayesinde kübik ve küçültme özelliğine sahip olmaktadır. Gövde kısmının açılabiliyor olması tüm ayarlamalarının da yapılabilmesinde kolaylık sağlamaktadır. Çarpma kanallarının mafsallı olması da ayarlanmasının kolaylığını sağlamaktadır. Paletler istenildiğinde ya da ihtiyaç duyulduğunda değiştirilebilmektedir.
Bakımları ise hem uygun fiyatlarla hem de kolay olmaktadır. Hidrolik silindire sahip olması ayrı avantajları arasında yer almaktadır. Astarları ve palet çarpma plakası kolaylıkla değiştirilebilmektedir. Ürünlerin boyutlarının ne olması gerekiyorsa ayarlaması kolaylıkla yapılabilmekte ve istenilen verim alınabilmektedir. Tercih edilme sebepleri şunlardır;

- Kapasitesinin yüksek olması
- Redüksiyon oranlarının yüksek olması
- İnce malzemeyi üretebiliyor olması
- Kübik ürün çıkarabilmesi
- Bakımlarının kolay yapılabilmesi
- Geri sıçramayı engelleyebiliyor olmasıdır.

Primer darbeli kırıcı, firmalar tarafından özel olarak yapılmakta ve uzun yıllar kullanımın sağlanmasını hedefleyerek günümüze kadar gelmiş ve günden güne de birçok sektörün kullanmış olduğu kırıcılar arasında yerini almıştır. Sert olan ve kırılıp küçük boyutlar haline getirilmesi gereken taşlar konusunda sıkıntılar yaşamayacak ve istediğiniz her taşı istediğiniz küçük boyutlara ulaştırabileceksiniz. Çeneli kırıcı ile karşılaştırıldığından çeneli kırıcının yaptığı işin iki katını kolaylıkla ve yüksek hızda geçekleştirebilmektedir.Kırıcı ile ilgili bilgiye ihtiyacınız varsa firmamızdan detaylı bilgilere sahip olabilirsiniz.

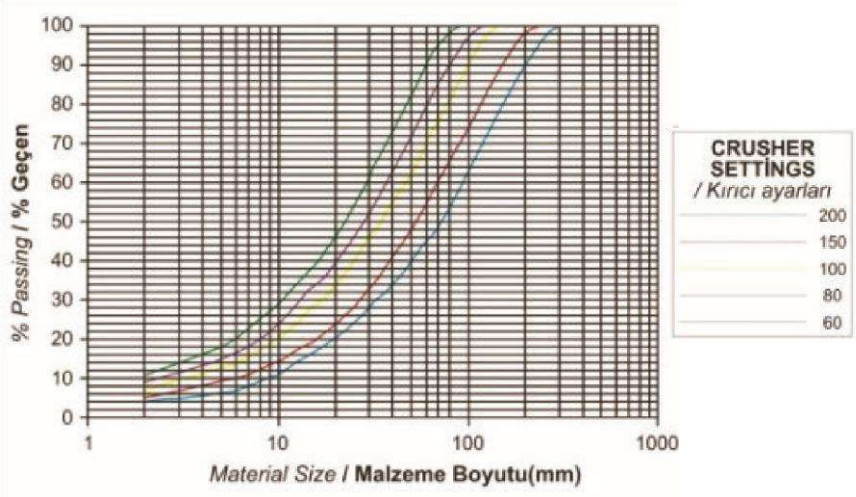


PRİMER DARBELİ KIRICI TEKNİK BİLGİLER

MODEL	ROTOR EBADI (mm)	BESLEME EBADI (mm)	KAPASİTE (ton/saat)	MOTOR (kW)	AĞIRLIK (kg)
ARPDK-01	1400 x 1250	900 x 900	200 - 250	185	23.000
ARPDK-02	1400 x 1540	1000 x 1000	350 - 400	250	28.000
ARPDK-03	1600 x 2000	1300 x 1300	400 - 600	315	52.000

Primer Darbeli Kırıcılar Genel Özellikleri:

- Yüksek Kapasite
- Yüksek indirgeme oranı
- Kübik ürün
- Bakım kolaylığı
- Yüksek oranda ince malzeme üretim





Sekonder, primer ve tersiyer kırma işlemlerini sağlayan darbeli kırıcılar arasında yer almaktadır. Çok yönlü kırma kapasitelerine sahip olduklarından tercihler arasında yer almaktadır. Kapasitelerine bakıldığında 350 t/s ile 600 t/s arasında değişkenlik göstermektedir. Sekonder darbeli kırıcı çene ayarlı kırıcı sınıfına girmektedir.

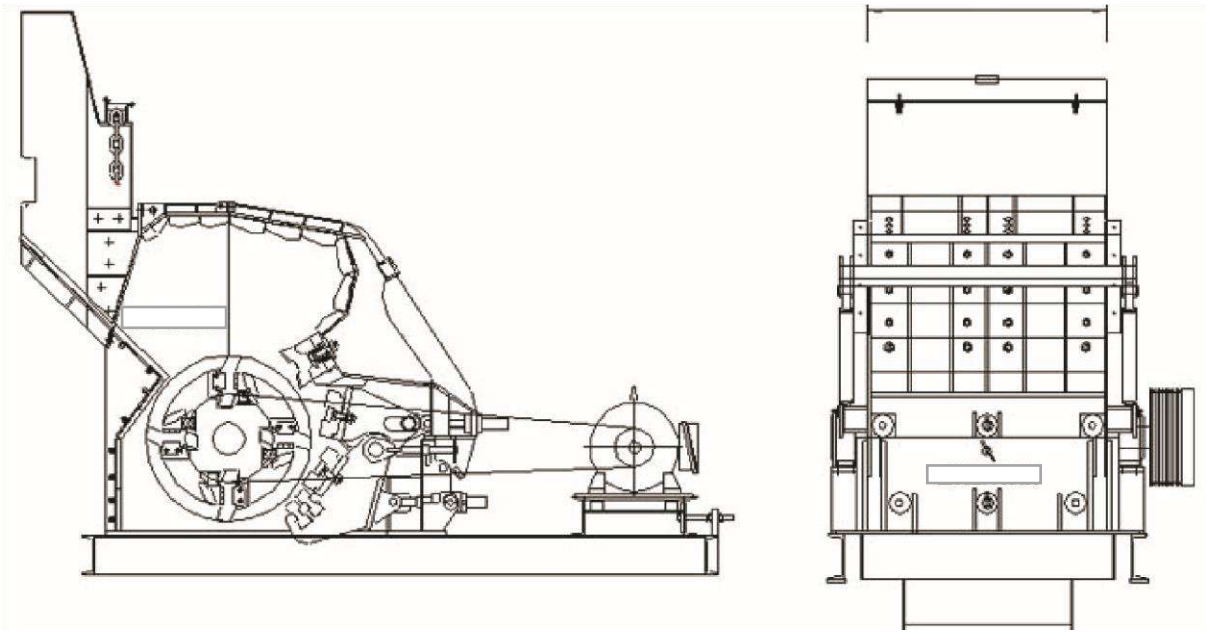
Sekonder darbeli kırıcı dolomit, bazalt, granit, kireç taşı gibi yüksek ve orta sertlikte olan malzemelerin kırılma işlemini kolaylıkla gerçekleştirmektedir. Eleme tesislerinde en sık kullanılan kırıcı sekonder kırıcıdır. Bu kırıcılar büyük malzemeler ile beslenmekte olduğundan küçültme özellikleri de yüksek olmaktadır. Kübik yapılı olan her türlü ürünü kırabilmekte ve küçültebilmektedir. Montajlarının ve demonte olması kolay olduğundan tercih edilmektedir. Taşınma söz konusu olduğunda taşınmasında hiçbir sorun yaşanmamaktadır. Mukavemetleri çok yüksektir. Temizlik ve bakımları kolaylıkla yapılabilmektedir.

Sekonder darbeli kırıcıların avantajları şunlardır;

- Gerilimsizdir.
- Dayanıklılıkları yüksektir.
- Açık disk rotor bulunmaktadır.
- Çekiçleri krom ya da yüksek mangan alaşımına sahiptir.
- Rulman yatakları büyük masuraya sahiptir.
- Boşaltma açığı geniştir.

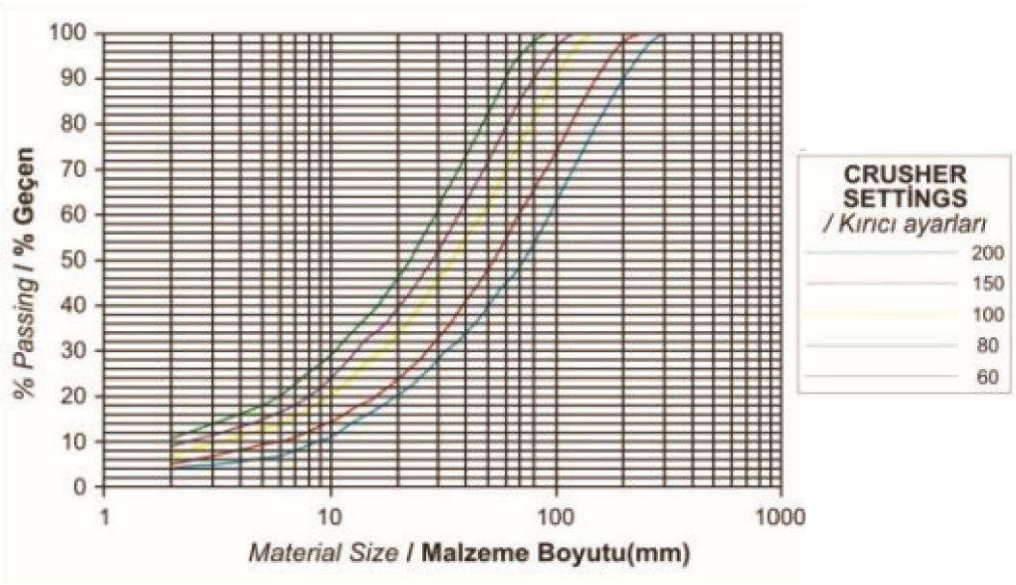
Yüksek redüksiyon oranlıdır.

Darbeli kırıcılar arasında günümüzde kullanmakta olan en uygun fiyata alınabilmektedir. Ton ve saat işlemini görerek ona göre kullanacağınız kırıcı seçmelisiniz.



SEKONDER DARBELİ KIRICI TEKNİK BİLGİLER

MODEL	ROTOR EBADI (mm)	BESLEME EBADI (mm)	KAPASİTE (ton/saat)	MOTOR (kW)	AĞIRLIK (kg)
ARSDK - 1210	1100 x 1100	200	120 - 150	160	17500
ARSDK - 1212	1100 x 1250	250	200 - 250	200	21500
ARSDK - 1215	1100 x 1500	350	300 - 350	250	26000



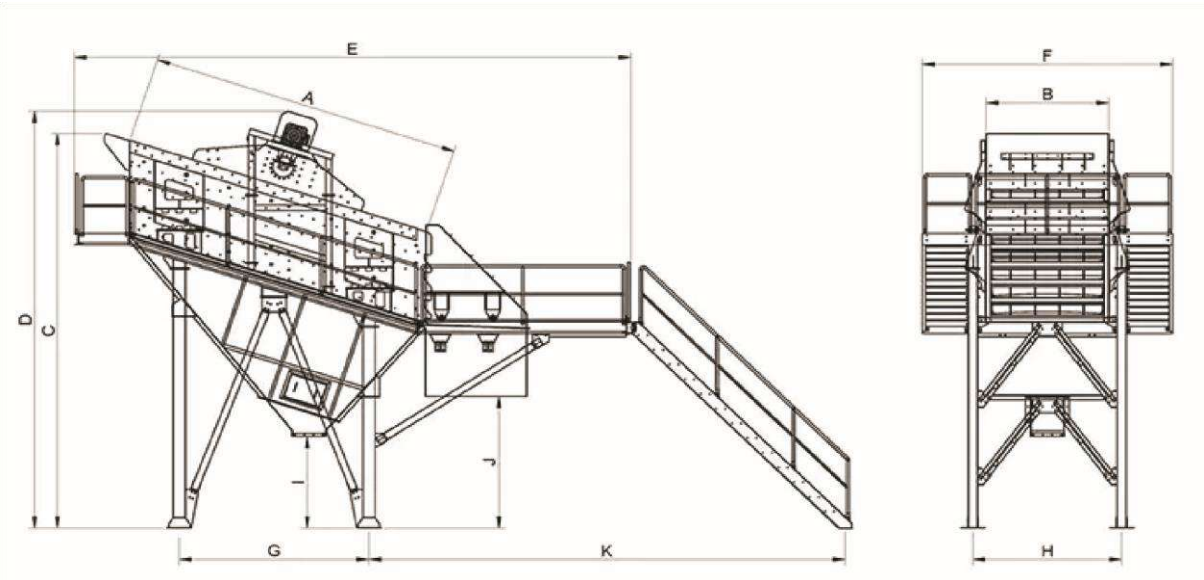
MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



Titreşimli elekler birden fazla maddenin aynı anda elenmesini sağlamaktadır. Gelen ürünlerin boyutlarına göre sınıflandırma yaparak bantların yardımı ile stoklamanın gerçekleşmesini de sağlamaktadır. İsteğe bağlı olarak 2, 3, 4 katlı olarak üretimleri yapılabilmektedir. Elekler sayesinde boyutları birbirinden farklı olan maddelerin ayrılması ile daha düzgün işler meydana getirilmektedir ve eleklerde bu konuda yıllardır profesyonelgövde, yaylı ve motor süspansiyon parçalarından meydana gelmektedir. Uzun yıllar kullanım sağlanabilmektedir. Ancak bazı zamanlarda yoğun kullanımın gerçekleşmesi nedeniyle tellerinde sorunlar meydana gelebilmektedir. Böyle bir durumda bakımları ve gerekse onarım, değişimleri yapılabilmektedir. Tüm bunlar makine gibi CE standartlarına uygun olarak yapılmaktadır. Oynak masuralı rulman kullanılması üzerine düşecek ağır bir materyale karşı yüksek oranda kendini koruma özelliği sağlamaktadır. Montajı ve demontesinin kolay olması taşınma esnasında sıkıntıların yaşanmasını engellemektedir. Kısa süre içerisinde kurulması çalışanların hemen işe başlayabilmelerini sağlamaktadır. Elek kullanan sektörler taşınma durumlarında bu şekilde kolay kurulan ve sökülen makinelerden yana tercihlerini yapmaktadırlar.

Titreşimli elekler kırma işleminin hemen arkasından ayrıştırma işlemi olmazsa olmazlar arasındadır. Günümüz koşullarında böyle bir makineye ihtiyaç duymuşsanız garantili ve özel olarak tasarlananlar arasından iş yeriniz için en uygun olanını alabilirsiniz. Zaman içerisinde gelişen teknoloji özellikle eleklerin kullanılması ile temiz işçiliği göstermiştir. Sekonder kırıcı, çeneli kırıcı gibi kırıcıların kullanıldığı iş yerlerinde eleklerin kullanılması şarttır.

Ayrıştırma işlemlerini yaparken özel bir sistemin odluğunu da bilmelisiniz. Boyutlarının farklı olması da isteğe göre yapılmaktadır. Her iş yerinde kullanılacak olan elek boyutu değişik olacağından tercihi yapacak olan kişiler sizlersiniz. Uygun fiyatlarda alacağınız elek makinesi ile çok zor olan işinizi kolaylaştırabileceksiniz. Bakımlarının da az olması ve sorunsuz yapılabiliyor olması maliyeti de en aza indirgemektedir. Siz de profesyonel bir elek makinesi ile hızlı bir iş yaparak sirkülasyonların tam olarak yapılmasını sağlayın.



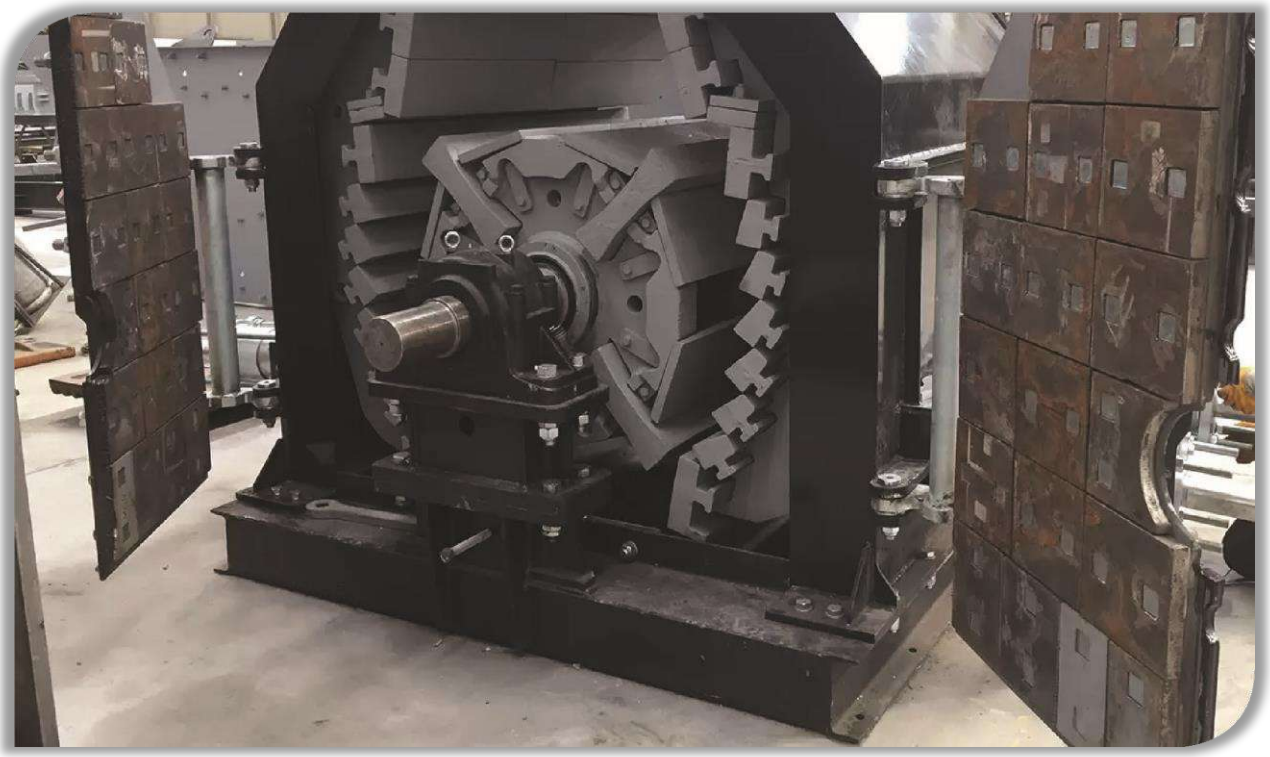
ÜSTTEN TAHRİKLİ ELEKLER

MODEL	ELEK EBADI (mm)	KAT ADEDİ	MOTOR GÜCÜ	TİTREŞİM DEVRİ	AĞIRLIK (kg)
ARTE - 1650	1600 x 500	2 - 3 - 4	15	1000	12000
ARTE - 2050	2000 x 5000	2- 3	22	1000	15000
ARTE - 2060	2400 x 6000	2- 3	30	1000	17000
ARTE - 2460	2400 x 6000	2- 3 - 4	30	1000	19000

ORTADAN TAHRİKLİ ELEKLER

MODEL	ELEK EBADI (mm)	KAT ADEDİ	MOTOR GÜCÜ	TİTREŞİM DEVRİ	AĞIRLIK (kg)
ATE - 205OUT	2000 x 5000	2- 3	18 x 5	925 - 1100	16000
ATE - 206OUT	2000 x 6000	2- 3	30	925 - 1100	19000
ATE - 246OUT	2400 x 6000	2- 3	30	925 - 1100	22000

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ

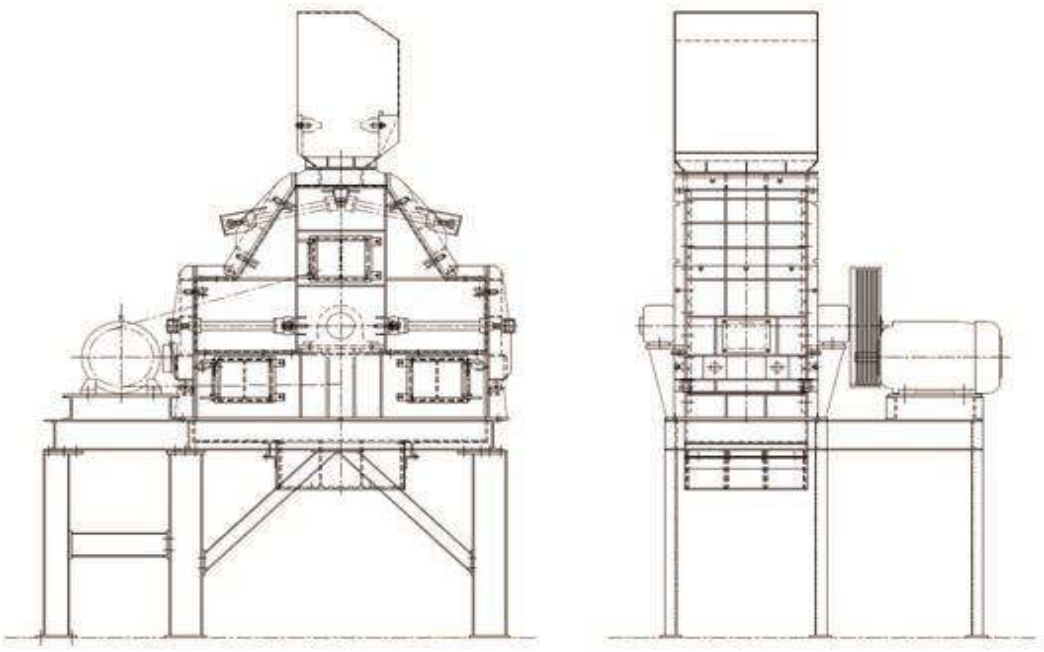


Tersiyer kırıcılar, 0,5 mm yoğunlukta olan malzemelerin üretiminin sağlanabilmesi için üretilmektedir. Firmalar isteğinize bağlı olarak üretim yapmakta ve tasarımlarını özel olarak yapmaktadırlar. Sert ve zorlayıcı olan maddelerin kırılarak kum üretilmesi sağlanabilmektedir. Tersiyerler dikey ve yatay milli kırıcılar olarak ayrılmaktadır ve sektörlere göre de sunumları yapılabilmektedir.

Tersiyer kırıcılar, kum makinesi olarak da bilinmektedir. Kırma sistemlerinin diğer elemanları arasında yer alan sekonder ve primer kırıcılara bakarak daha da ince kırma işleminin yapılması sağlanmaktadır. Montaj ve demontesi çok kısa sürede yapılabilmektedir. Taşınma gerektiğinde de büyük oranda kolaylık sağlamakta ve zarar görmemektedir. Tersiyer kırıcıların en büyük ve en önemli özellikleri eleme, kırma ve yıkama işlemlerini tek başına yapabilmektedir. Bu ürünün alınması ile fazla iş az maliyet ortaya çıkmaktadır. Ağırlığı ve boyu diğer kırıcılara göre farklılıklar göstermektedir. Özellikle inşaatlarda hafriyat sonrasında kalanlar ya da yıkım esnasında ortaya çıkan her şeyin geri dönüşümünü sağlayabilme özelliği bulunmaktadır. Nakliyesi de tek bir kamyon ile yapılabildiğinden fazla bir külfeti de olmamaktadır. Tersiyerler paletle çalışmaktadır ve herhangi bir yerinde sorun olduğunda değişimleri de kısa süre içerisinde yapılabilmektedir.

Tersiyer kırıcıların tercihler arasında yer almasındaki en önemli diğer sebeplerden birisi çevre dostu olması ve insanların sağlığına zarar vermemesinden kaynaklanmaktadır. CE standartlarına uygun olarak yapılmaktadır ve satın alıp kullanmak isteyen insanların sorun yaşaması en aza indirgenmektedir. Tersiyerlerin en çok kullanılanları 100 ile 350 t/s kapasiteli olanlarıdır. Sizin ihtiyacınız olan hangisi ise onu alıp kullanmanız daha uygun olacaktır.

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



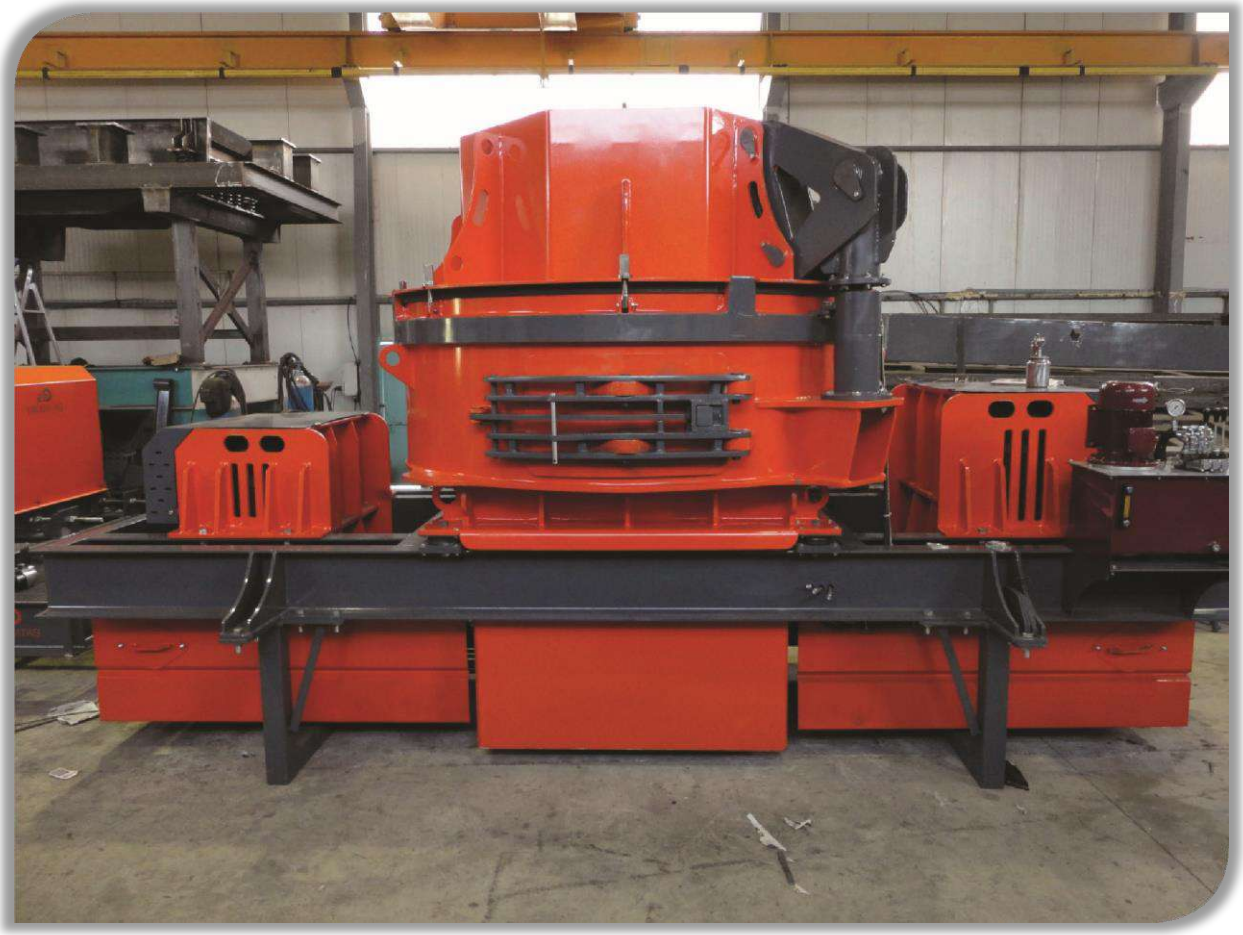
TERSİYER KIRICI TEKNİK BİLGİLER

MODEL	ROTOR EBADI (mm)	ROTOR DEVRİ	MAX. BESLEME EBADI	KAPASİTE	MOTOR GÜCÜ	AĞIRLIK (kg)
ASDK - 1210	1400 x 860	800 - 900	150	80 - 135	160 / 1500	12500
ASDK - 1212	1400 x 1200	800 - 900	150	120 -170	200 / 1500	15500
ASDK - 1215	1400 x 1500	800 - 900	150	230 - 250	250 / 1500	18500

Tersiyer Kırıcıların Genel Özellikleri :

- Yüksek toz, kum oranı
- Sekonder, tersiyer ve kum makinası olarak kullanma imkanı
- Özel iç dizaynı sayesinde yüksek kapasite ve beton bazlı malzeme üretimi Krom veya yüksek mangallı paletler
- Isıl işlem uygulanmış dayanaklı rotor
- Hidrolik kapak açma sistemi
- Kolay ve hızlı bakım olanağı
- Kısa sürede palet değiştirme imkanı
- Düşük servis ve bakım ihtiyacı

MAKSAN
KİRMA · ELEME BETON · SANTRALİ



Orta irilikteki sert aşındırıcı ocak ve dere malzemelerini kırarak 0,5 kum ve mıcır elde etmek ve konik kırıcıdan çıkan yassı malzeme taşların oluşturduğu duvara veya çevredeki anvillere çarptıralarak kırılır. Besleme ağzı çevresindeki pencerelerden düşen malzemeler malzemeler de rotorun çıkış ağzından fırlattığı malzemelerle çarpışarak ekstra kırma işlemi sağlanır.kırıcının taşı taşa çarptırarak kırma işlemini gerçekleştirmesinden dolayı yedek parça masrafı oldukça düşüktür.

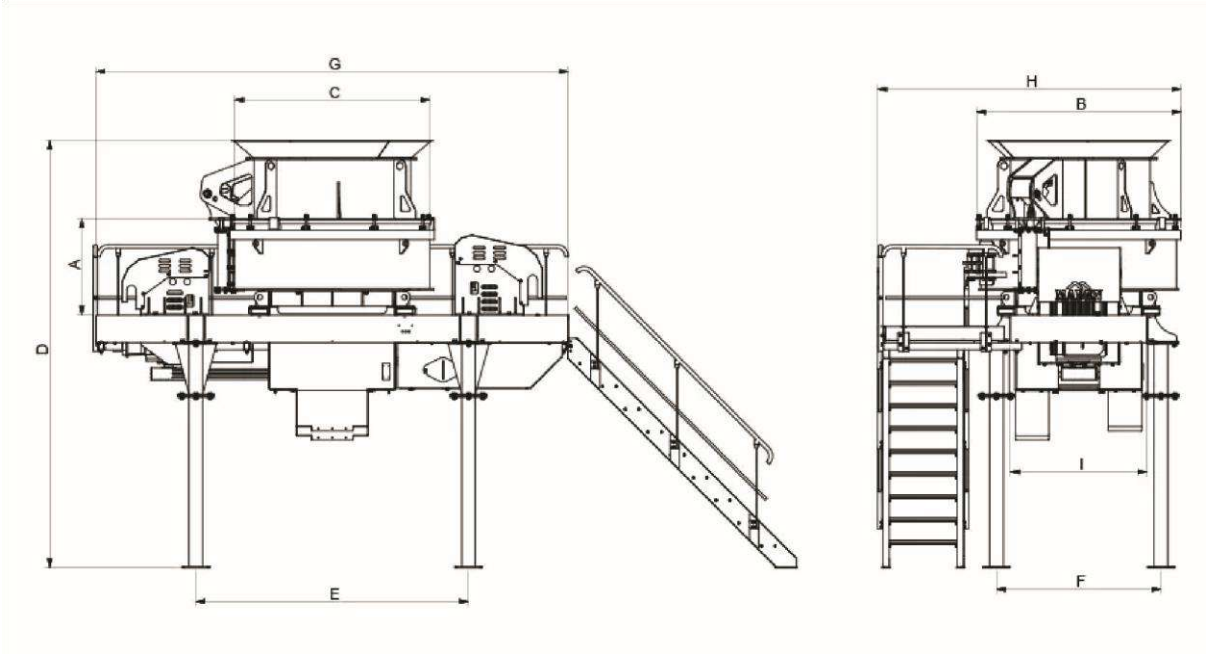
Dik milli kırıcıların kullanım alanları;

Dere malzemesinde kullanılan doğal taşların kırılmasında,Değirmende işlenecek malzemelerin boyutlarını ufaltarak daha ufak boyutlu malzeme oranını maksimum orana getirerek çimento malzemesinin kırılma işleminde,kalker bazalt ve dolomit ocaklarında kübik malzeme istenmesi durumunda beton asvalt üretiminde kullanılmak üzere kum mıcır ve çakıl üretiminde,sıvı çeliğe karbon oranını yükseltmek için püskürtme yöntemi ile ilave edilen kok kömürün boyutlarını küçült.mek için kulllanılır

Dik milli kırıcılar

Standart özellikler: elektrik motorlu hidrolik ünite (kayış gerdirme ve üst gövde kaldırmak için kullanılır). Bakım platformu (galvanizli ızgara ve basamaklar). İki ayrı hız için tahrik kasnağı (1400d/dk/1600d-dk). Otomasyon kontrol panosu (vibrasyon algılayıcı switch -kırıcı besleme kontrolü-çalışma saatleri) bakım vinci +şaryo(2 ton).tahrik sisteminde 3 adet skf marka rulman kullanılmaktadır.

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



DİK MİLLİ KIRICI GENEL ÖLÇÜLER

MODEL	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)
AR- 900	4470	1600	1600	2500	8000	1590	825	700	4000
AR - 800	4440	1500	1500	2400	7500	1490	750	700	4000
AR - 700	3600	650	1895	1000	5000	1400	625	700	2700

DİK MİLLİ KIRICI TEKNİK BİLGİLER

VSI MODEL	ROTOR ÇAPI (mm)	MAX BES. EBADI (mm)	MOTOR GÜCÜ (kW)	KAPASİTE (ton/saat)			
				45 m/s	52 m/s	58 m/s	60 m/s
AR-9000-OR	975	90	260-370	300	250	–	–
AR-9000-CR	900-3	50	260-500	450	375	320	300
AR-8000-CR	900-2	40	200-320	250	230	205	190
AR-7000-CR	700	35	90-132	90	85	70	65

CR : Kapalı Rotor – Closed rotor OR : Açık Rotor – Open Rotor

Dik Milli Kırıcıların Standart Özellikleri :

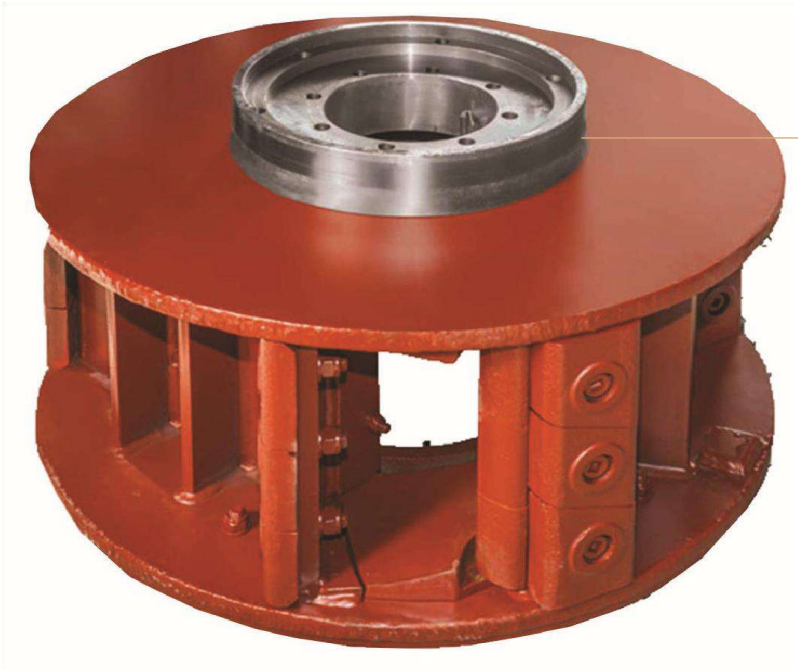
-Elektrik motorlu hidrolik ünite(Kayış giydirme ve üst gövde için kullanılır.

- Bakım platformu(galvanizli ızgara ve basamaklar.

- İki ayrı hız için tahrik kasnağı(1400 d/dk – 1600 d/dk

- bakım vinci


MAKINE


Rotor Göbeği




DOOSAN

MAKSAN
KİRMA · ELEME BETON · SANTRALİ



Her tür besleme stok ve kamyon yükleme için kullanılır tahrik sisteminde vibro motor kullanılır aynı anda 4 yönden besleme yapılabilir.(bu uygulama 30m kare3 ve üstündeki ürünler için kullanılır.) İstenilen ebatlarda bunker üretimi yapılır. (ara stok ve ara beslenme için standart tipler 15-20-25-30 m3) Kamyon yükleme bunkerleri için standart tipler ise 45-60-100-120 m3 dür. Malzemenin akış yüzeyleri taş astarla kaplıdır ve gövde sacında aşınma yok denecek kadar azdır besleyici kapağından ve viro motorlarından çok rahat bir şekilde besleme ayarı yapılır.

Madenlerde, taş ocaklarında ve daha pek çok alanda kırıcılar aracılığı ile pek çok sonuç malzemesi elde edilmektedir. Bu malzemelerin elde edilmesi

aşamasında ise çeşitli sistemler kullanılmaktadır. Bu sistemler sayesinde ise büyük maddeler kırıcılara taşınarak küçültülür ve sonuç malzemesine ulaşılır. Tabi bazıları devasa boyutlarda olan bu malzemeler kırıcılara ulaşana kadar pek çok aşamadan geçerler. Bu sistemlerin en önemli parçalarından biri de besleyici bunkerdir.



Sistemin başlangıcı olabildiği gibi taşıma bantları ya da çeşitli taşıma elemanları ile gelen malzemelerin aktarıldığı ikincil elemanlar olarak da kullanılabilmektedirler.

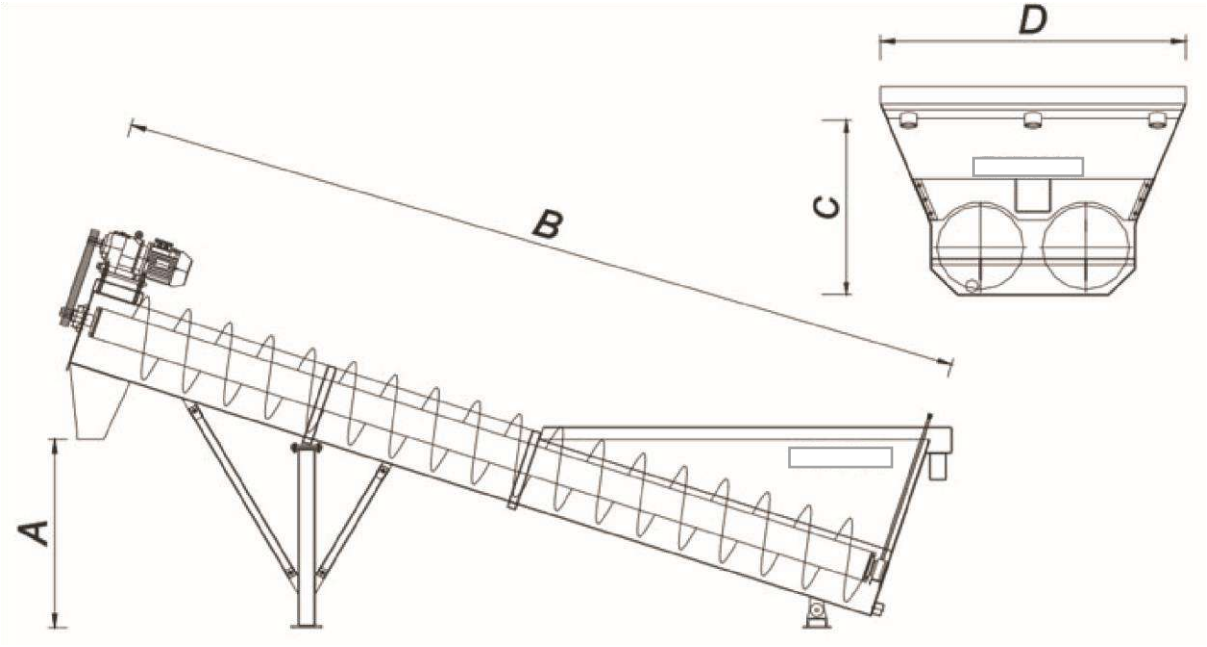
MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ

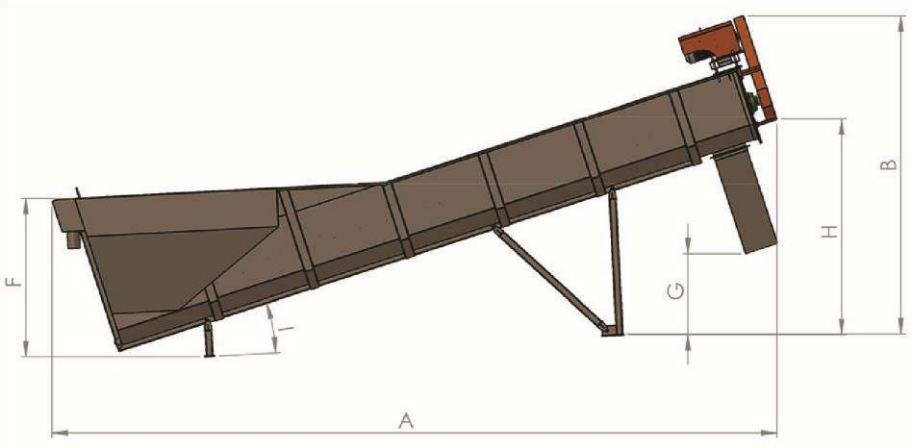


Tesislerin kapasitelerine göre tekli ya da çiftli olarak yapılmış olan helezonların su ile birlikte eleklerden elenmekte olan kumun tutulmasını sağlayan bir makinedir. Bu sistemde kum dönerek taşınmaktadır ve bu şekilde maksimum derecede bir yıkanma işlevi gerçekleşmektedir. Helezon eğer çiftli ise 2 tahrik grubu bulunmaktadır. Özellikle taş ocaklarında malzemelerin ebatları küçük ise kullanımı yaygın olarak sağlanmaktadır. Helezon yıkayıcı yüksek kapasiteli olduğundan tercihler arasında ilk sırada yer almaktadır. Çevre dostu olması da en önemli özellikleri arasında yer almaktadır. Günümüz koşullarında hava kirliliği ya da çevre kirliliğinin en az seviyeye indirilmiş olması en önemli ayrıntılar arasında yer almaktadır. Profesyonel olan bu makine ile de istediğiniz performansı alabileceksiniz.

Helezon yıkayıcı kullanım amacına bakıldığında kirlilik oranları yüksek olan madenlerin ve minerallerin en iyi şekilde yıkanmasının sağlanmasıdır. Bu şekilde olması da kaçak oluşumunu en az seviyeye indirmektedir. Öncelikle bakımları kolaylıkla yapılabilmekte ve müdahalesi kolay gerçekleştirilebilmektedir. Her makinenin mutlaka yedek parçalarının olması ve kolay bulunabiliyor olması gerekmektedir. Parçalarının kolay bulunabilmesi ve değiştirilebilmesi en önemli özellikleri arasında yer almaktadır. Bakımlarının da uzun vadede yapılabiliyor olması düşük maliyeti sağlamaktadır.

Helezon yıkayıcıları genellikle kum eleme yapan tesisler kullanmaktadır. Yabancı cisimle bu makineler sayesinde arındırılmaktadır.Kullanılacak olan malzemelerin arındırılması, israfında önüne geçmektedir. Kullanılan paletler lastiktir. Paletlerinin sık kullanılması sonucunda yıpranması nedeniyle değişikliklerin yapılması gerekebilir. Taşınması gerektiği durumda sektörler zorluk yaşamamaktadırlar. Nakillerin olduğu zamanlarda makinelerin taşınması çoğunlukla sıkıntılar yaşanmasına neden olurken bu makineye sahip olduğunuzda hiçbir sıkıntı yaşamayacaksınız.Kullanacağınız tesislerde yabancı maddelerin en iyi şekilde ayrıştırılması gerekmektedir ki buna göre de makinenizin profesyonelce yapılmış olması gerekmektedir.





HELEZON YIKAYICILAR TEKNİK BİLGİLER

TİPİ	MODEL	MOTOR (kW)	GİRİŞ KAPASİTESİ (m3/sa)		HELEZON DEVRİ (d/dk)	SU İHTİYACI (m3/sa)	AĞIRLIK (kg)
			0-3 mm	0-7mm			
Φ 400 x 4000	AHY 24	5,5	16	27	24	15 – 30	2300
Φ 500 x 5000	AHY 25	5,5	25	42	24	25 – 45	2800
Φ 600 x 6000	AHY 26	5,5	35	55	20	35 – 55	5200
Φ 800 x 8000	AHY 27	7,5	45	70	20	45 – 65	6250

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



Yıkama tamburu veya yıkamalı elekten yıkama suyu ile birlikte sürüklenen ince kumu sudan ayırarak 0,25-l0mm arasındaki maden ve kumları yüksek kapasitede ve yüksek kalitede temizleyerek geri kazandıran susuzlandırma amacıyla tasarlanmış makinelerdir.

Kovalı Yıkayıcıların Avantajları;

- Yıkama helezonlarına göre kapasite ve verimi yüksektir.
- Az bakım gerektirir ve güç sarfiyatı azdır
- İnce malzeme kaçağı ayrılan malzemedeki nem ve kil oranı düşüktür
- Kovalar perfore sactan yapılmış olup kolayca deiştirebilir
- Kovaların hızı gerekli görüldüğünde ayarlanabilir
- Çökeltme haznesi geniş tutularak kapasite artırılmıştır
- Uzun ömürlü yataklama sistemi kullanılmıştır
- Düşük yedek parça ve bakım maliyeti ile çok ekonomik makinalardır .

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



Susuzlandırma Eleği Hidrosiklon:

Maden cevheri sınıflandırma ya da zenginleştirmede günümüzde kullanılan modern proseslerinin pek çoğunda büyük miktarda su sarf edilmektedir. Hem kullanılan suyu geri kazanmak hem de prosesin sonunda spesifikasyonlara uygun depolanması kolay kurulukta malzeme elde edebilmek için çeşitli makinalar ve ekipmanlar geliştirilmiştir. Susuzlandırma elekleri 50 mikrona kadar olan malzemeyi içerisindeki diğer malzemelerden ayırarak temizlemeyi ve yıkamayı sağlar. Kum, çakıl, kömür, tuz gibi malzemelerin işlenmesi sırasında kullanılan suyun geri kazanılması için en yüksek kapasiteli ve hem yatırım hem de işletme maliyetleri açısından en uygun çözüm susuzlandırma elekleridir. Hidrosiklon monosizer spiral klasifikatör gibi makina ve ekipmanlarından çıkan malzemeyi susuzlandırma eleklerinden geçirerek hiç damlamayacak kadar susuzlandırmak mümkündür.

Neden Susuzlandırma Eleği Kullanılmalıdır?

- Yatırım ve işletme maliyetleri düşüktür.
- Ton başına çok az enerji tüketir.
- İşletmesi ve bakımı kolay ve sorunsuzdur.
- Yüksek kapasite ve verimlilik ile çalışır.
- Stoklanmayı kolaylaştıran kurulukta ürün verir.
- 5.6m kare eleme alanıyla ürün kapasite çok yükseltilmiştir.

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



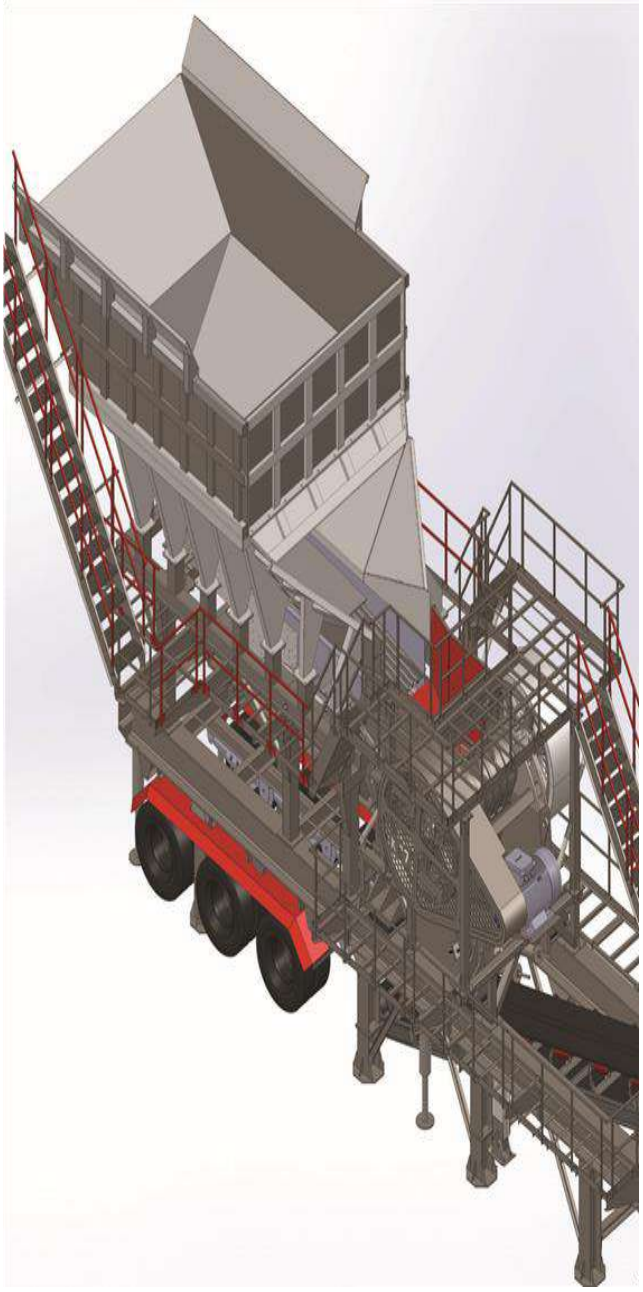
Susuzlandırma Eleği ve Siklon Özellikleri

55-60 mikrona kadar olan malzemeyi içerisindeki diğer malzemelerden ayırarak temizlemiyi ve yıkamayı sağlarlar. Malzemenin yıkanması için gerekli olan su sarfiyatı oldukça yüksektir. Susuzlandırma eleği sayesinde suyun geri kazanımı sağlanarak su sarfiyatı minimize edilmiş olur.

Malzemenin temas ettiği yüzeyler aşınmaya dayanıklı kauçuk astarile kaplanmıştır. Poliüretan elek tellerinin aşınma direnci çok yüksektir. Yatırım ve işletme maliyeti oludkça düşük, işletmesi kolay ve sorunsuzdur.

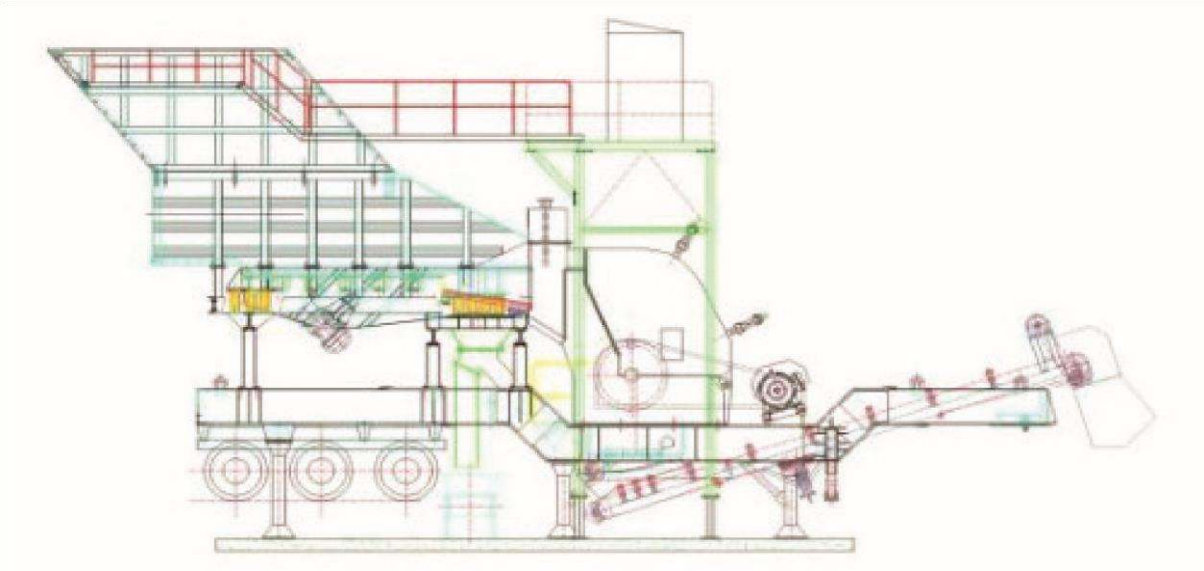
SUSUZLANDIRMA ELEĞİ HİDRO SİKLON - TEKNİK BİLGİLER

AR MODEL	GÖVDE ÖLÇÜSÜ (mm)	MOTOR GÜCÜ (mm)	KAPASİTE (t/h)
ELEK	1500 x 3000	7.5 -1000 dev./ dak.	100 - 150
HİDRO SİKLON	26" İthal	.....	100 - 150
POMPA	6/8" İthal	7.5 -1500 dev./ dak.	550 - 600



Bu sistemler gibi tarım alanında kullanılan silolarda ve bu sistemlerin besleyicilerinde en sık karşılaşılan sorunlardan biri tıkanmalardır. Çalışmanın yapıldığı mevsim bu noktada önem taşımaktadır. Kış ve yağışların çok olduğu sonbahar aylarında kırılacak malzemelerdeki nem artışı bu tıkanmalara neden olmaktadır. Taş ocaklarına oranla bu sorun kömür ocaklarında çok daha sık karşımıza çıkmaktadır. Primer hazne ve besleyicilerin iç yüzeylerine döşenen özel astar yapılar sayesinde akış kesintiye uğramadan pozitif yönlü olarak devam edebilmektedir. Hazneden besleyiciye ulaşan malzeme kesintisiz olarak kırıcıya ulaşabilmektedir. Bu sistemlerin pek çok bölümü mobil olarak üretilebilmektedir. Tıpkı bir kamyona bağlanan damper ya da römork gibi ihtiyacın olduğu yere doğru taşınabilmektedirler. Arzuya göre sabit de üretilebilen bu sistemlerde işlem görecek malzemeye göre bir belirleme yapmakta fayda vardır. Özellikle sistemin önemli elemanlarından olan kırıcının çeşidi doğrudan malzemenin yapısı ile alakalıdır. Primer hazne ve besleyiciler ise yapılacak işin hacmi ile orantılı olarak belirlenebilir. Firmalara özel olarak üretilecek bu sistemlerde profesyoneller ile çalışmak ve size özel bir proje hazırlatmak işinizin kesintisiz olarak devam etmesini ve mükemmel sonuçlara ulaşmanızı sağlayacaktır.Kömür ve taş ocakları gibi büyük hacimlerde çıkarılan malzemelerin küçültülmesi gereken bir işle meşgulseniz çeşitli hazneler, besleyiciler, kırıcılar ve taşıyıcı bantlardan oluşan sistem ya da malzemelere ihtiyacınız var demektir. Devasa kaya kütlelerini taşımak ve kırmak insan gücü ile yapılabilecek bir işlem değildir. Kamyonlar ile taşıma yapılabileceği gibi bu iş için özel olarak üretilmiş sistemleri kullanmak işin hem hızlı ve kesintisiz yapılmasını hem de mükemmel olmasını sağlar. Bu sistemlerin başlangıç noktasında bulunan primer hazne ve besleyici, kırıcıya malzeme sağlayan ana noktadır.

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ



- Primer kırıcılara malzeme beslemekte kullanılır.
- Her primer kırıcıya uygun biri besleyici ve hazne mutlaka vardır.
- Vibro motorlar ve ile tahrik edilirler.
- Sabit ve mobil olarak üretim vardır.
- Islak ve yapışkan olmayan malzeme beslemesinden kullanılır.
- Besleyicinin önündeki ızgaralar sayesinde ikinci bir eleğe ihtiyaç duyulmadan bypass malzeme ayrılabilir.

PRİMER HAZNE VE BESLEYİCİ BUNKER TEKNİK BİLGİLER

ODEL	GÖVDE ÖLÇÜSÜ (mm)	IZGARA ÖLÇÜSÜ (mm)	MOTOR (Kw)	Bunker hacmi (m)	KAPASİTE (t/h)	AĞIRLIK (kg)
APG-09	4600x1100	1400	2x5,5/1000	15-20-30	200-300	18000
APG-10	3000x850	1160	2x4/1000	10-15-20	150-200	12000
APG-11	2500x520	820	2x3/1000	8	80-100	8000
APG-13	1370x4880	1840	2x9,8/1000	30	350-500	26000

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ

DİK MİLLİ KIRICILAR


Alt Aşınma Plakası


Üst Aşınma Plakası


Geçmiş Bölümü Aşınma Plakası (Dış)


Dağıtıcı Plaka


Beslenme Tüpü


Beslenme Gözü Halkası


Geçmiş Bölümü Aşınma Plakası (Orta)


Kırıcı Uç

ÇENELİ KIRICILAR


Ayar Bloğu


Çene Kaması


Çene Takozu


Çene Yayı


Emiyet Plaka Yuvası


Sabit ve Hareketli Çene


Yan Astar Plakaları


Yay Mafsalı Takımı

DARBELİ KIRICILAR


Alt Çarpma Plakası


Karşı Çarpma Plakası


Tavan Astarı


Yan Astar Plakası


Kırıcı Palet

MAKSAN
KİRMA • ELEME BETON • SANTRALİ

TERSİYER KIRICILAR


Düz Çene


Prizmatik Civata


Somun ve Pul


Tırnak Çene


Kırıcı Plaka


Palet Sıkma ve Civatası

TİTREŞİMLİ ELEKLER


Elek Gergi Kolları


Elek Gergi ve Kırıcı Emniyet Civatası


Elek Kelepçeleri


Elek Yatağı


Elek U Fitilleri


Elek T Fitilleri


Elek Kasnağı


Elek Teli

BANT KONVEYÖRLER


Redüktör Kasnağı


Armut Redüktör


Bant Rulosu


Zımba


Bant Gergi Tahrik Taburu


Bant Freni


İstasyon Travers Grubu


İstasyon

MAKSAN

KIRMA • ELEME BETON • SANTRALİ

Saray Mahallesi 10 Cadde No: 3/D Kahramankazan/ANKARA

0536 600 71 69 - 0533 095 35 19 – 0552 733 06 29

bilgi@armakinasanayi.com.tr – muhasebe@armakinasanayi.com.tr – satınalma@armakinasanayi.com.tr

armakinasanayi.com.tr